



中华人民共和国包装行业标准

BB/T 0015—2021
代替 BB/T 0015—1999

纸浆模塑蛋托

Moulded pulp egg tray

行业标准信息服务平台

2021-04-19 发布

2021-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布



前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 BB/T 0015—1999《纸浆模塑蛋托盘》。与 BB/T 0015—1999 相比,除编辑性修改外,主要技术变化如下:

- 删除了纸浆模塑和蛋托盘的定义(见 1999 年版的 3.1 和 3.2);
- 增加了纸浆模塑蛋托的定义(见 3.1);
- 删除了产品分类(见 1999 年版的第 4 章);
- 增加了结构和型号(见第 4 章);
- 增加了尺寸偏差的规定(见 5.2);
- 增加了质量偏差的规定(见 5.3);
- 修改了物理机械性能中水分的要求,改为含水率的要求(见 5.4,1999 年版的 5.5);
- 修改了试样调节和试验的标准环境(见 6.1,1999 年版的 6.9);
- 增加了尺寸偏差的试验方法(见 6.3);
- 增加了质量偏差的试验方法(见 6.4);
- 修改了含水率的试验方法(见 6.5,1999 年版的 6.5);
- 修改了耐压度名称,改为压缩变形的量,并修改测试方法(见 6.7,1999 年版的 6.7);
- 修改了脆性测定方法(见 6.8,1999 年版的 6.8);
- 修改了抽样方法(见 7.3,1999 年版的 7.2.2);
- 修改了附录 A(见附录 A,1999 年版的附录 A)。

本标准由中国包装联合会提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会(SAC/TC 49)归口。

本标准起草单位:中国包装科研测试中心、广州华工环源绿色包装技术股份有限公司、浙江大胜达包装股份有限公司、中包包装研究院有限公司、闽侯县东升包装材料有限公司。

本标准主要起草人:冯勇、吴姣平、田亚利、王振华、梁韵秋、刘卉、黄炳佳、邱斌。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- BB/T 0015—1999;
- GB 10443—1989。

纸浆模塑蛋托

1 范围

本标准规定了纸浆模塑蛋托的结构和型号、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于纸浆模塑蛋托(以下简称蛋托)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 462 纸、纸板和纸浆 分析试样水分的测定

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 4857.4 包装 运输包装件基本试验 第4部分:采用压力试验机进行的抗压和堆码试验方法

GB/T 10739 纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件

BB/T 0045 纸浆模塑制品 工业品包装

3 术语和定义

BB/T 0045 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

纸浆模塑蛋托 **moulded pulp egg tray**

以纸浆为原料,通过模塑成型方法制成的,具有拟定几何形状用于盛装蛋类的托盘。

4 结构和型号

4.1 结构

蛋托结构如图1所示。图示中 L_1 和 L_2 表示蛋托外尺寸, L' 表示蛋窝中心距, H 表示蛋托高度。

4.2 型号

型号由名称代号、蛋托的装蛋枚数及蛋托的高度组成,型号的具体表示如下所示。

